

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
Труд (технология) 2025 – 2026 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП.
Возрастная группа (7-8 класс)
Профиль «Техника, технология и техническое творчество»

ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

Уважаемый участник олимпиады!

Вам предстоит выполнить практическое задание.

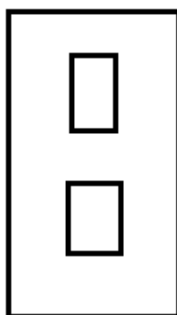
1. Время выполнения заданий практического тура – **180 минут**.
2. Задание практического тура считается выполненным, если Вы вовремя сдаете его членам жюри.

Максимальная оценка – 35 баллов.

Практическое задание

Ручная металлообработка

Изготовьте плоскую деталь с внутренними проймами



Технические задания и условия

1. С помощью представленного изображения разработайте чертёж плоской детали в масштабе М1:1. Образец детали используйте, как основу для построения.
2. Материал изготовления – сталь Ст3.
3. Габаритные размеры детали: длина $100 \pm 0,5$ мм, ширина $30 \pm 0,5$ мм, толщина 2 мм. Количество – 1 шт.
4. В накладке выполните две проймы прямоугольной формы.
5. Расположение и размер пройм внутреннего контура определите самостоятельно.
6. Форму внешнего контура детали сохраните, но углы детали закруглите, радиусы закругления углов детали определите самостоятельно и укажите на чертеже.
7. Изготовьте деталь по чертежу и заданным размерам.
8. Финишная чистовая обработка одной плоскости и кромок до металлического блеска.
9. Предельные отклонения готовых изделий $\pm 0,5$ мм.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы.	1	
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
4	Разработка чертежа в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	8	
5	Технология изготовления изделия:	22	
	-разметка заготовки в соответствии с чертежом	(4)	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	(6)	
	- разметка контура пройм	(2)	
	- точность изготовления пройм	(2)	
	- точность изготовления остальных элементов готового изделия в соответствии с чертежом	(6)	
	– качество и чистовая обработка готового изделия	(2)	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления – 180 мин.	1	
	Итого	35	

Председатель:

Члены жюри:

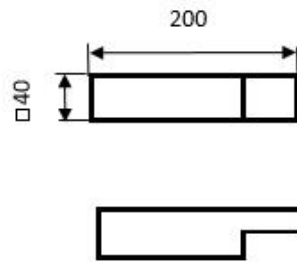
Практическое задание

7-8 класс

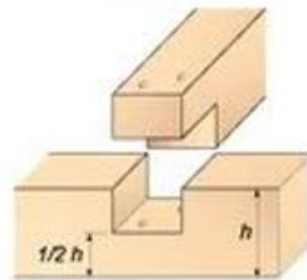
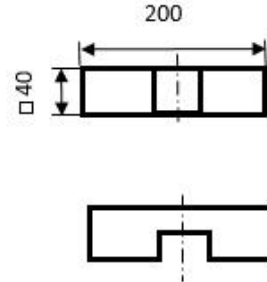
Ручная обработка древесины

Изготовьте угловое срединное Т-образное соединение деталей под прямым углом.

А) Шип



Б) Паз



Технические задания и условия

1. По указанным данным выполнить угловое срединное Т-образное соединение деталей вполдерева (шип-паз) под прямым углом.
2. Рассчитать толщину шипа и глубину паза ($h=40$ мм.)
3. Материал изготовления: брусок – древесина. Размеры заготовки: $200 \times 40 \times 40$ мм. (2 шт.).
4. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы.	1	
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
4	Технология изготовления изделия:	30	
	- технологическая последовательность выполнения операций при изготовлении изделия;	(5)	
	- разметка элементов шипа и паза изделия на заготовке в соответствии с техническими условиями	(5)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями;	(18)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(2)	
5	Уборка рабочего места	1	
6	Время изготовления – 180 мин	1	
	Итого	35	

Председатель:

Члены жюри: